

## FICHE TECHNIQUE

FT 58.162

Edition: 05-2005 - 1 / 5

Modification: 06-2015 - 1 / 5

# REVAFLOOR 162

Primaire d'adhérence universel 2 composants, à base de résine époxy, aussi conçu pour subjectiles humides-mats

### DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Type du produit

REVAFLOOR 162 est un 2 composants primaire d'adhérence universel exempté de solvants, à base de résine époxy.

#### Domaines d'utilisation

REVAFLOOR 162 sera appliqué en priorité comme primaire d'adhérence universel et comme couche intermédiaire entre les différents systèmes époxy et polyuréthanes dans le revêtement du béton et autres supports. REVAFLOOR 162 est également utilisable pour le remplissage de fissures dans le béton et les chapes à base de ciment.

REVAFLOOR 162 peut jaunir et n'est pas utilisable comme couche de finition, que sous réserve.

Par l'ajout de sables de quartz séchés au feu, il est possible de confectionner, suivant la granulométrie de sable, des mortiers autonivelants, des pâtes de garnissage, des mortiers de ragréage et des mortiers pour chapes de résine.

#### Principales caractéristiques

Adhérence sur supports humides sans flaques  
Adhérence également sur supports lisses, non absorbants  
Bon pouvoir de pénétration et de mouillage  
Mise en œuvre facile  
Se laisse charger fortement  
Résistance très élevée à la compression  
Usages multiples  
Barrière contre l'humidité  
Meilleure tenue en cas de contact avec de l'eau dans les premières heures  
Utilisable sur carrelage et anciens revêtements

#### Forme de livraison

- Couleur

Transparent.

En général, la couleur des résines époxy n'est pas stable de façon durable à l'extérieur sous les effets des UV.

- Durcisseur

REVAFLOOR durcisseur 58.162.099 = Composant B

## FICHE TECHNIQUE

FT 58.162

Edition: 05-2005 - 2 / 5

Modification: 06-2015 - 2 / 5

### REVAFLOOR 162

Primaire d'adhérence universel 2 composants, à base de résine époxy, aussi conçu pour subjectiles humides-mats

|                   |             |              |              |
|-------------------|-------------|--------------|--------------|
| - Conditionnement | <b>5 kg</b> | <b>10 kg</b> | <b>30 kg</b> |
| Composant A       | 3,5 kg      | 7 kg         | 21 kg        |
| Composant B       | 1,5 kg      | 3 kg         | 9 kg         |

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Extrait sec, durcisseur inclus</b>       | env. 99,5 %                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Densité</b>                              | env. 1,12 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Viscosité (à +20°C)</b>                  | Composant A : 600 mPas<br>Composant durcisseur B : 1100 mPas                                                                                                                                                                                        |
| <b>Résistance à la compression</b>          | env. 100 – 110 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Dureté Shore D</b>                       | 83                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Résistance à la traction par flexion</b> | 73 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Module élastique</b>                     | env. 2800 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Température de transition vitreuse</b>   | env. 65°C                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Consommation</b>                         | 0,2-0,5 kg/m <sup>2</sup> . Sur fond humide (+ 5%) minimum 0.4kg/m <sup>2</sup> .<br>la consommation réelle peut varier suite à des pertes<br>provoquées par le type d'application et les conditions de travail.                                    |
| <b>Rapport de mélange</b>                   | Composant A : 7 parts en poids<br>Composant B : 3 parts en poids                                                                                                                                                                                    |
| <b>Stockage / Conservation</b>              | En emballage d'origine fermé, non entamé et non endommagé,<br>stocké au frais et à l'abri de l'humidité et du soleil, (température<br>comprise entre 10°C et 30°C) le produit se conserve 12 mois à<br>partir de la date de livraison départ usine. |

## FICHE TECHNIQUE

FT 58.162

Edition: 05-2005 - 3 / 5

Modification: 06-2015 - 3 / 5

### REVAFLOOR 162

Primaire d'adhérence universel 2 composants, à base de résine époxy, aussi conçu pour subjectiles humides-mats

#### MISE EN OEUVRE

##### Nature du support

Le support doit être propre et suffisamment résistant (qualité minimum B25 ou ZE 30).

Le support peut être humide-mat mais ne doit présenter ni flaques ni film d'eau. Le support doit être exempt de parties non adhérentes et de poussière, de paraffine, huiles de démoulage ou autres agents séparateurs.

La résistance à l'arrachement ne doit pas être inférieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Voir fiche de travail BEB / KH-0/4.

Les couches dont la résistance est insuffisante, la laitance, les parties friables, sableuses et toutes souillures doivent être éliminées par des méthodes appropriées comme le grenaillage, fraisage ou meulage.

##### Instructions de mélange :

REVAFLOOR 162 est livré en kit pré dosé. Verser la totalité du composant B dans le composant A et mélanger les deux composants avec un agitateur à faible vitesse de rotation (env. 300-400 tours/minute) en évitant d'incorporer de l'air, jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Transvaser le mélange dans un autre récipient et remuer brièvement à nouveau.

**Temps de traitement (Pot-life)** env. 30 minutes (conditions : 1 kg et 23°C)

## FICHE TECHNIQUE

FT 58.162

Edition: 05-2005 - 4 / 5

Modification: 06-2015 - 4 / 5

### REVAFLOOR 162

Primaire d'adhérence universel 2 composants, à base de résine époxy, aussi conçu pour subjectiles humides-mats

#### Températures d'application

Températures minimales et maximales

Température du support : +10°C jusqu'à +30°C  
cependant au moins **+3°C au-dessus du point de rosée**

Température optimale du matériau : +15°C jusqu'à 25° C

Les températures élevées et basses du support et la température ambiante modifient la réaction chimique, abrègent ou prolongent la vie en pot, l'intervalle de recouvrement et le cas échéant influencent la viscosité et donc la consommation de matériau par m<sup>2</sup>

Voir en outre les directives concernant l'application de résines Réactives dans la construction en béton.

#### Application

Suivant le cas, chargé ou non chargé, étaler au moyen d'une raclette en caoutchouc, d'un rouleau à poils longs, d'une lisseuse ou d'un peigne. En cas d'application de plusieurs couches, saupoudrer env. 1000 gr/m<sup>2</sup> de sable de quartz séché au feu (p.ex. 0,3-0,7 mm) pour améliorer l'adhérence.

Avant l'application d'une couche supplémentaire, la 1<sup>ère</sup> couche de REVAFLOOR 162 doit avoir durci hors-poisée. Éliminer le sable de quartz non adhérent au balai et à l'aspirateur. Dans les systèmes contenant plusieurs couches, une parfaite adhérence entre couches (sans saupoudrage) est donnée en cas de suite de travaux dans les 24 heures. Des plus longs temps d'arrêt exigent soit l'application d'un primaire spécial, soit un ponçage soigneux du revêtement existant.

À chaque interruption de travail, nettoyer soigneusement tout le matériel d'application au nettoyant REVAFLOOR 110.580. Le matériau durci, il est très difficile de nettoyer les outils.

Le contact direct avec de l'eau dans les 24 premières heures peut provoquer un film blanc (formation de carbamates) qui empêche l'adhésion de la couche suivante et doit donc être éliminé.

Durcissement:

RELAFLOOR 162

+15°C

+23°C

## FICHE TECHNIQUE

FT 58.162

Edition: 05-2005 - 5 / 5

Modification: 06-2015 - 5 / 5

### REVAFLOOR 162

Primaire d'adhérence universel 2 composants, à base de résine époxy, aussi conçu pour subjectiles humides-mats

|                            |              |             |
|----------------------------|--------------|-------------|
| Recouvrable après          | 12-30 heures | 5-24 heures |
| Durcissement complet après | 7 jours      | 5 jours     |
| Dureté Shore D après 24 h  | env. 70      | env. 75     |

#### MESURES DE PROTECTION

Toujours porter des vêtements, des lunettes et des gants de protection appropriés. Lire attentivement la fiche des données de sécurité correspondante. Éviter tout contact avec la peau, les yeux et l'inhalation des vapeurs. En cas de contact avec la peau ou avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau propre et consulter un médecin. Observer les prescriptions établies par les associations professionnelles compétentes, ainsi que les directives établies par l'industrie chimique concernant l'utilisation des résines réactives (M004/M023).

S'abstenir de fumer, de manger et éviter tout contact avec une flamme nue pendant l'application.

Toutes les exigences s'appliquant à notre produit en matière de sécurité figurent dans les fiches des données de sécurité concernant ce produit ou les différents composants de ce produit.

L'utilisateur est tenu de respecter l'ensemble des dispositions légales applicables.

Déclaration de non-engagement : Les renseignements figurant dans la présente fiche reposent sur nos connaissances et notre expérience, et sont donnés sous toute réserve ; il en va de même pour l'aptitude à l'utilisation de nos différents produits et systèmes. Les matériaux, les supports et les conditions de travail n'étant pas tous identiques, quel que soit le rapport de droit considéré, la garantie du résultat obtenu ou la responsabilité ne pourra être établie à partir des présentes remarques ou d'un conseil donné oralement.

**La présente fiche technique doit être considérée comme une simple recommandation n'engageant pas la responsabilité du fabricant.**

Aucune réclamation de quelque type que ce soit ne pourra donc être fondée sur la présente fiche. Nos renseignements ne dispensent pas l'acheteur et/ou l'utilisateur de vérifier que nos produits et systèmes conviennent pour le type d'utilisation envisagé, et de s'en assurer en réalisant des échantillons par exemple. Nos recommandations, qu'elles soient écrites, orales ou qu'elles concernent nos essais, n'engagent notre responsabilité en aucune manière. Pour le reste, nos conditions de vente, de livraison et de paiement actuelles font autorité.